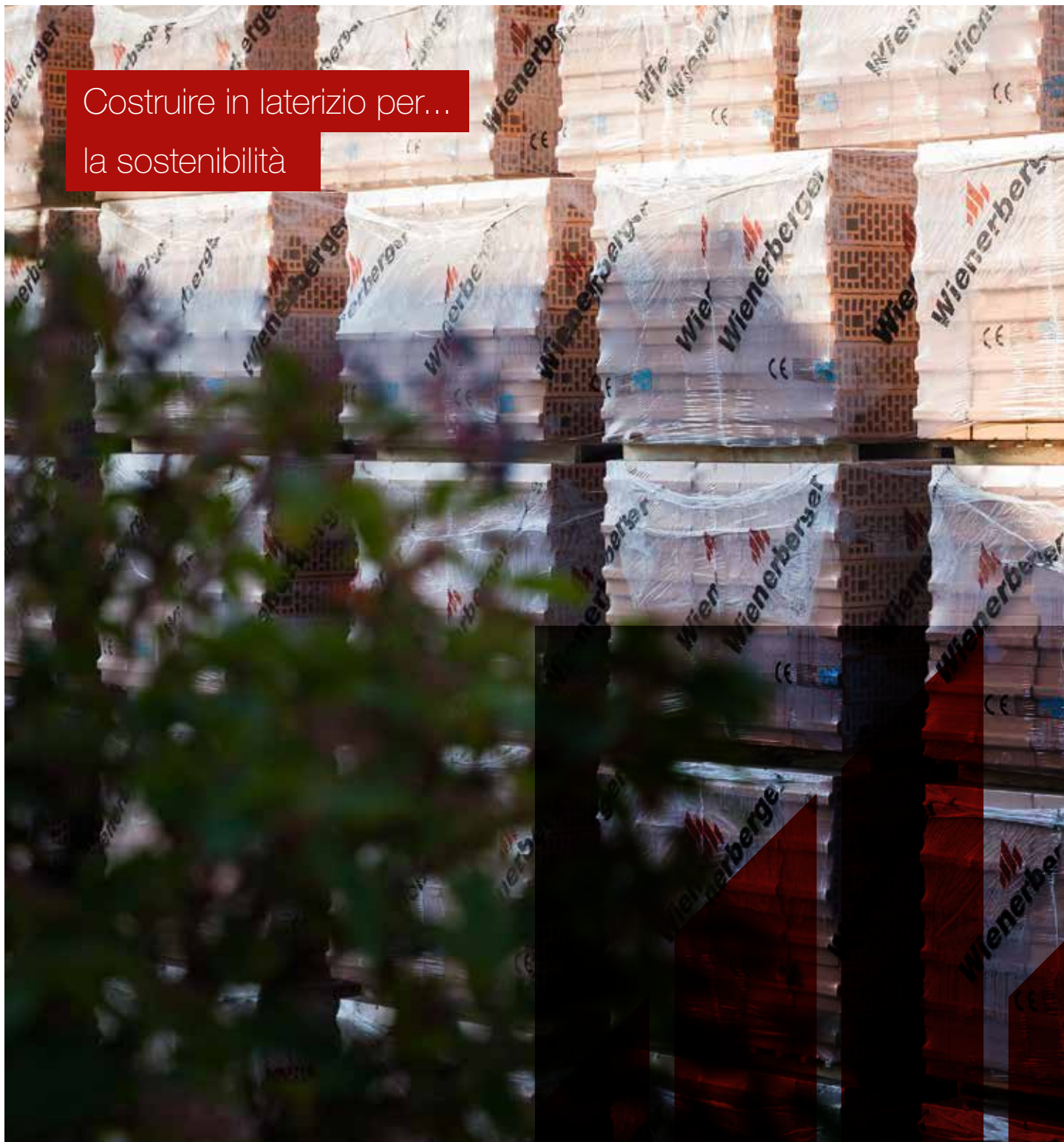


Costruire in laterizio per...
la sostenibilità



© Foto: Stefano Arrighi

Sostenibilità

Cosa significa sostenibilità?

La definizione più autorevole di **sviluppo sostenibile** deriva dal Rapporto Brundtland "Our Common Future" del 1987.

"Lo sviluppo sostenibile è uno sviluppo che soddisfa i bisogni della generazione presente senza compromettere la possibilità delle generazioni future di soddisfare i propri [...]."

La legislazione italiana (art. 3-quater del D.lgs 16 gennaio 2008 n. 4) riprende la definizione sopra riportata aggiungendo che, data l'inevitabile interferenza tra natura e attività umane, il principio dello sviluppo sostenibile deve individuare un equilibrio tra risorse ereditate e risorse da risparmiare e da trasmettere.

L'idea alla base dello sviluppo sostenibile è quindi l'**equità intergenerazionale**: generazione presente e futura hanno gli

stessi diritti e devono avere accesso alle stesse risorse. L'obiettivo è il miglioramento della qualità della vita in modo duraturo attraverso crescita economica ed equa distribuzione delle risorse.

Si tratta di un processo continuo che comunemente comprende tre ambiti tra loro fortemente interconnessi: **società, ambiente ed economia.**



■ **Sostenibilità ambientale:** preservare la capacità dell'ambiente di fornire risorse ed essere ricettore di rifiuti. L'ambiente è un bene pubblico e deve quindi essere valorizzato come elemento distintivo del territorio.

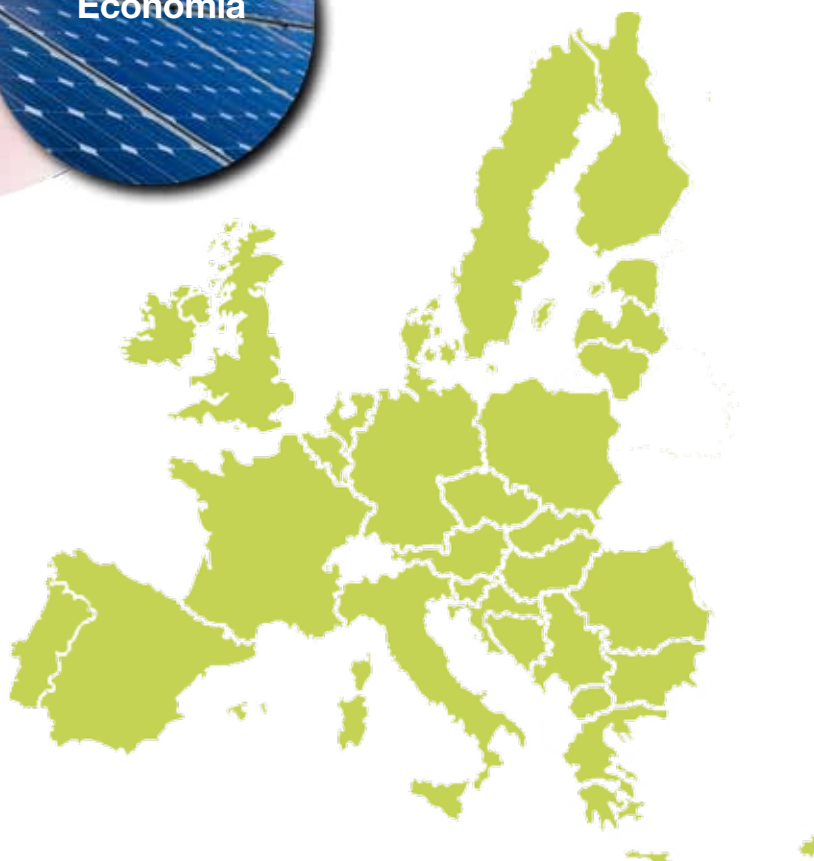
■ **Sostenibilità economica:** generare crescita duratura attraverso creazione di reddito e lavoro, producendo e mantenendo all'interno del territorio il massimo valore aggiunto.

■ **Sostenibilità sociale:** garantire condizioni di benessere umano (sicurezza, salute e istruzione) equamente distribuiti per classe e genere.

Europa 2020

La stessa Commissione Europea nella comunicazione del 3/3/2010 "EUROPA 2020: Una strategia per una crescita intelligente, sostenibile e inclusiva", vede lo sviluppo sostenibile come unica risposta vincente alla recente crisi economica.

Lo scopo di Europa 2020 è infatti quello di incentivare la ripresa, affrontando le sfide a lungo termine (globalizzazione, pressione sulle risorse e invecchiamento della popolazione) in modo da compensare le recenti perdite e riacquistare competitività.



Le tre priorità sono quindi:

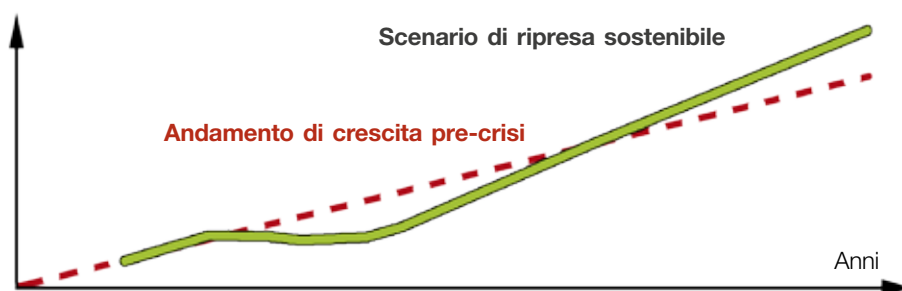
■ **Crescita intelligente:** sviluppare un'economia basata sulla conoscenza e sull'innovazione;

■ **Crescita sostenibile:** promuovere un'economia più efficiente sotto il profilo delle risorse;

■ **Crescita inclusiva:** promuovere un'economia con un alto tasso di occupazione che favorisca la coesione sociale e territoriale.

Grazie a queste premesse nello scenario di ripresa sostenibile l'Europa sarà in grado di tornare al precedente andamento di crescita ed eventualmente di migliorarlo, determinando una realtà caratterizzata da alti livelli di occupazione, produttività e coesione sociale. Per poter attuare uno sviluppo sostenibile, anche nei processi decisionali aziendali devono essere inserite considerazioni relative a risorse e ambiente, migliorando l'efficienza nell'uso delle energie e delle risorse non rinnovabili.

Livello di produzione



Fonte: Comunicazione della Commissione europea "EUROPA 2020 Una strategia per una crescita intelligente, sostenibile e inclusiva" (Bruxelles, 3/3/2010)

Ecoefficienza

L'ecoefficienza è un nuovo modello di management che unisce gli obiettivi di eccellenza economica d'impresa con quelli di eccellenza ambientale.

Efficienza economica: usare minori quantità di risorse e produrre meno rifiuti significa risparmiare denaro e generare profitti.

Efficienza ambientale: proteggere l'ambiente, preservando le risorse naturali e riducendo l'inquinamento.

Dalla definizione del World Business Council for Sustainable Development,

"l'ecoefficienza viene raggiunta fornendo a prezzi competitivi prodotti e servizi che soddisfino i bisogni umani e portino ad una maggiore qualità della vita, riducendo progressivamente l'impatto ecologico e l'uso di risorse naturali durante il ciclo di vita del prodotto".



Gli obiettivi principali sono quindi:



Riduzione del consumo di risorse minimizzando il consumo di materie prime, l'uso di energia, di acqua e di suolo.



Aumento del valore del servizio e del prodotto fornendo più benefici ai consumatori attraverso la funzionalità e la flessibilità del prodotto.



Riduzione dell'impatto sulla natura minimizzando le emissioni e gli scarichi.



Migliorare il sistema di management ambientale e di sostenibilità integrando il sistema di management ambientale con quello esistente di management economico, al fine di costruire un approccio ecoefficiente.

L'impegno di Wienerberger

Wienerberger ha sviluppato una forte politica della sostenibilità, che pone al centro del proprio *core business* un'attenzione speciale per ottimizzare la compatibilità tra la produzione di laterizi e

l'ambiente. L'ottimizzazione delle materie prime, l'interazione responsabile con i siti di estrazione e produttivi e la migliore conservazione delle risorse sono i principi centrali della sostenibilità ambientale nella

nostra produzione.

Per un impegno completo verso la sostenibilità attuiamo politiche di sostenibilità sociale ed economica di seguito illustrate.

...per la sicurezza sul lavoro

■ **Certificazione OHSAS 18001:2007**

Wienerberger crede nel lavoro e il lavoro è fatto dalle persone, con questa certificazione mettiamo per iscritto la nostra volontà a tutelare le persone all'interno dell'azienda.

L'OHSAS (Occupational Health and Safety Assessment Series) è una certificazione volontaria che definisce i requisiti di un Sistema di Gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori (SSL), secondo quanto previsto dalle normative vigenti e in base ai pericoli ed ai rischi potenzialmente presenti sul posto di lavoro. È stata sviluppata per rispondere ad una precisa domanda del mercato che chiedeva con insistenza uno standard univoco per i Sistemi di Gestione della SSL. L'ente certificatore scelto da Wienerberger è *Bureau Veritas*, fra i leader a livello mondiale nella valutazione di conformità e certificazione della Qualità, l'Ambiente, la Salute, la Sicurezza e la Responsabilità Sociale (QHSE).



“Wienerberger crede nel lavoro ed è consapevole che il lavoro è fatto di persone e che le persone sono un valore unico ed inestimabile. Grazie alla Certificazione OHSAS 18001 mettiamo per iscritto la nostra volontà a tutelare i lavoratori. Questo importante investimento ci consente di tutelare e proteggere i lavoratori che ogni giorno contribuiscono al successo di Wienerberger.”

Direttore Risorse Umane Wienerberger Italia

...per la sostenibilità sociale

■ **A scuola in fornace**

Nelle sedi italiane di Mordano (BO), Villabruna di Feltre (BL), Gattinara (VC) e Terni (TR) vengono promosse giornate di formazione e laboratori in fornace, in collaborazione con scuole locali. Bambini e ragazzi, dalla scuola materna agli istituti superiori visitano gli stabilimenti confrontandosi con una realtà aziendale e imparando il ciclo produttivo del laterizio.



...per la sostenibilità ambientale

■ Certificazione ISO 50001:2011

La norma ISO 50001 fornisce alle organizzazioni i requisiti per i sistemi di gestione di energia (SGEn). L'obiettivo di tale sistema è di consentire che un'organizzazione persegua, con un approccio sistematico, il miglioramento continuo della propria prestazione energetica comprendendo in questa l'efficienza energetica nonché il consumo e l'uso dell'energia.

Wienerberger oggi ha raggiunto questo importante traguardo. Questo permette quindi una gestione dell'energia dei propri stabilimenti ancora più efficiente e performante.

La norma ha come scopo quello di fornire alle organizzazioni un quadro di lavoro riconosciuto per l'integrazione dell'efficienza energetica nelle sue pratiche di gestione.



© Foto: Di Norbert Prommer

■ Certificazione ISO 14001:2004

L'attenzione che da sempre Wienerberger dedica ai temi ambientali si traduce nella certificazione di conformità alla norma ISO 14001 che rappresenta un importante risultato in un'ottica di miglioramento continuo.

ISO 14001 fa parte di una serie di norme internazionali, che riguardano il Sistema di Gestione Ambientale, e in particolare fornisce un quadro sistematico per l'integrazione delle pratiche a protezione dell'ambiente, prevenendo l'inquinamento, riducendo l'entità dei rifiuti, il consumo di energia e dei materiali.

La Norma ISO 14001 è impostata sui principi di un sistema di gestione che prevede le fasi metodologiche di pianificazione, esecuzione, controllo e azioni di miglioramento "Plan-Do-Check-Act"; l'applicazione della norma ISO 14001 definisce i requisiti più importanti per individuare, controllare e monitorare gli aspetti ambientali di qualsiasi Organizzazione che abbia una politica ambientale. L'ente certificatore scelto da Wienerberger è *Bureau Veritas Certification*, che è stato il primo Organismo di Certificazione al mondo ad essere accreditato per la certificazione ISO 14001.



© Foto: Uwe Strasser

...per la sostenibilità economica

■ **Ottimizzazione dei processi produttivi** Alimentando la produzione con energia elettrica da fonti rinnovabili e effettuando tutti i recuperi termici tecnologicamente possibili si minimizza l'uso di combustibili fossili durante il ciclo produttivo del laterizio.



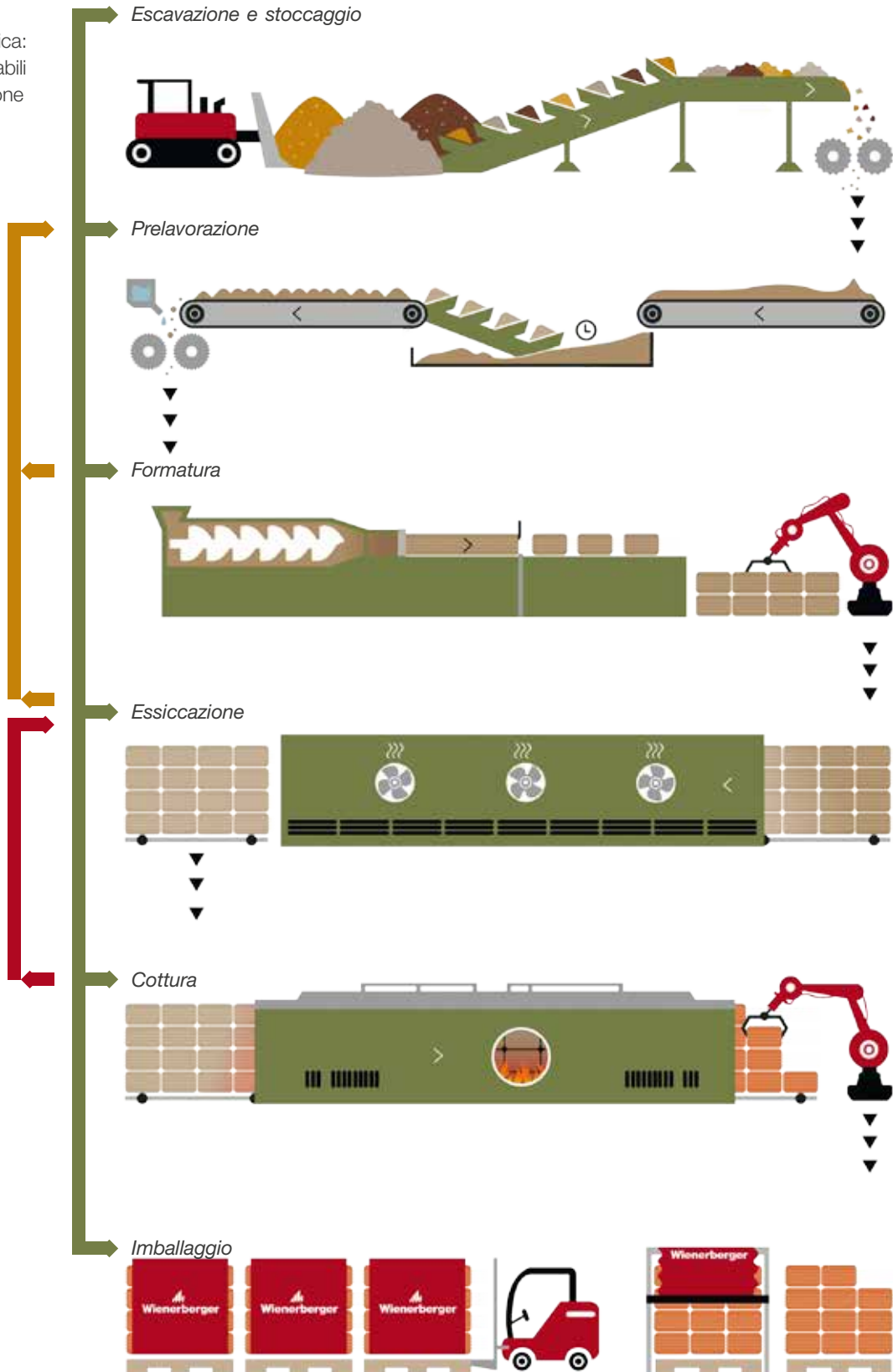
Provenienza dell'energia elettrica:
10% fonti rinnovabili
15% cogenerazione



Gli sfridi vengono reimmessi nel ciclo di produzione.



Il calore del forno di cottura viene recuperato ed utilizzato in fase di essiccazione



Criteria Ambientali Minimi (CAM)

L'obiettivo è quello di incentivare la produzione di prodotti/servizi a ridotto impatto ambientale grazie all'inclusione di criteri ambientali nel processo di acquisto delle pubbliche amministrazioni. Il "collegato ambientale" alla legge di stabilità all'art. 18, comma 4, ha reso obbligatorio per le pubbliche amministrazioni appaltanti l'inserimento nella documentazione di gara dei "**Criteria Ambientali Minimi (CAM)**" per di appalti di forniture e affidamenti connessi all'efficienza energetica negli usi finali e, per almeno il 50% del valore di gara per le altre categorie di appalto. Per i componenti edilizi, le quote di materiali da riciclare, la gestione del cantiere e i criteri da seguire nelle demolizioni e negli scavi, si dovranno

seguire le specifiche tecniche illustrate dal Ministero.

Per quanto riguarda il laterizio, nel paragrafo 2.4.2.2., si impone come requisito minimo che "I laterizi usati per muratura e solai devono avere un contenuto di materiale riciclato (secco) di almeno il 10% sul peso del prodotto".

Tutti i laterizi prodotti in Italia da Wienerberger contengono almeno il 10% di materiale riciclato sul peso del prodotto, così come dichiarato nelle etichettature ambientali di tipo II redatte dall'Organismo di Controllo TÜV SÜD secondo la UNI EN ISO 14021, scaricabili dal nostro sito.



Partner Ingegneria Sismica Italiana (ISI)

L'Associazione ISI (Ingegneria Sismica Italiana) è nata dalla necessità di creare un'organizzazione che rappresenti i protagonisti nei diversi ambiti di questo settore in Italia.

La missione dell'Associazione ISI è quella di coinvolgere i diversi attori che operano nell'ambito dell'Ingegneria Sismica Italiana in un gruppo dinamico che li rappresenti e li promuova, organizzando attività di divulgazione del loro lavoro, comunicando con gli organi ufficiali, istituzioni ed enti normatori, con la comunità accademica e scientifica, con il mondo industriale e con

quello dei professionisti.

Wienerberger diventa quindi partner di questa importante realtà attraverso la partecipazione a convegni che promuovono le nuove tecnologie antisismiche nell'ambito dell'edilizia.

L'obiettivo è dunque quello di favorire l'aggiornamento continuo delle conoscenze professionali, scientifiche e tecniche di coloro che operano nel campo dell'ingegneria sismica.



Ingegneria Sismica Italiana



Classificazione LEED® e requisiti

Il sistema statunitense di classificazione dell'efficienza energetica e dell'impronta ecologica degli edifici LEED® (*Leadership in Energy and Environmental Design*), sviluppato dallo U.S. Green Building Council (USGBC), fornisce un insieme di standard e di misure per valutare le costruzioni

sostenibili dal punto di vista ambientale. Esistono sette sezioni organizzate in prerequisiti e crediti. La somma dei punteggi dei crediti determina il livello di certificazione dell'edificio. Su 110 punti disponibili nel sistema di rating LEED®, almeno 40 devono essere ottenuti per il

livello base di certificazione: 40-49 punti certificazione base, 50-59 Argento, 60-69 Oro, 70-79 Platino.

Il protocollo GBC Italia attualmente disponibile è LEED® 2009 Italia Nuove costruzioni e ristrutturazioni.



SOSTENIBILITA' DEI SITI

Prerequisito SS1: Prevenzione dell'inquinamento da attività da cantiere

L'utilizzo dei pezzi speciali a misura delle linee Porotherm riduce la necessità di eseguire tagli e scassi in cantiere e di conseguenza minimizza la dispersione di polveri durante le lavorazioni.



ENERGIA E ATMOSFERA

Prerequisito EA2: Prestazioni energetiche minime - **Credito EA 1:** ottimizzazione delle prestazioni energetiche

Le soluzioni Wienerberger, grazie alla modalità costruttiva cosiddetta massiva, contribuiscono al contenimento dei consumi energetici per la climatizzazione invernale e per quella estiva, grazie all'elevata inerzia termica.



MATERIALI E RISORSE

Crediti MR 1.1 e MR 1.2: Riutilizzo degli edifici

Le soluzioni Wienerberger si contraddistinguono per l'eccezionale durabilità dei componenti aumentando la vita utile degli edifici di cui fanno parte

Credito MR 4: Contenuto di riciclato

Grazie all'utilizzo di materiale riciclato di pre-consumo, Wienerberger contribuisce a ridurre gli impatti derivanti dall'estrazione e dalla lavorazione di materiali vergini.

Credito MR 5: Materiali regionali

Wienerberger promuove l'utilizzo di risorse locali per la produzione delle proprie soluzioni, in modo da ridurre l'impatto sull'ambiente.



QUALITA' AMBIENTALE INTERNA

Credito QI 3.1: Gestione della qualità dell'aria interna in fase costruttiva

I sistemi Wienerberger sono pensati per minimizzare la produzione di polveri, garantendo un cantiere pulito e senza sprechi.



INNOVAZIONE NELLA PROGETTAZIONE

Prerequisito IEQ 3: Minimum Acoustical Performance

Wienerberger propone soluzioni certificate in laboratorio e di cantiere per soddisfare i requisiti acustici definiti dalla normativa.

Protocollo ITACA e requisiti

Il Protocollo ITACA è uno strumento di valutazione a carattere nazionale, riconosciuto da tutte le Regioni italiane ed utilizzato sia nel contesto pubblico che in quello privato. Il Protocollo, sviluppato nell'ambito di ITACA dal Gruppo di lavoro interregionale per l'Edilizia Sostenibile, con

il supporto tecnico scientifico di iiSBE Italia e ITC-CNR, è basato sullo strumento di valutazione internazionale *SBTool*, dal gruppo di ricerca *Green Building Challenge*. Accanto alla versione nazionale nel corso degli anni sono stati sviluppati dalle Regioni diverse versioni di Protocolli ITACA che

attuano specifiche politiche regionali in materia.

Il Protocollo ITACA nazionale, aggiornato al 2011, prevede 5 categorie di edifici certificabili: residenziale, uffici, edifici commerciali, edifici scolastici, edifici industriali.

Articolazione dello strumento di valutazione

Esistono cinque aree di valutazione

1. Qualità del sito
2. Consumo di risorse
3. Carichi ambientali
4. Qualità ambientale indoor
5. Qualità del servizio

A loro volta suddivise in categorie composte da criteri. Ogni criterio viene valutato secondo una scala da -1 a +5.

-1	Prestazione inferiore allo standard e alla pratica costruttiva corrente
0	Prestazione minima accettabile definita da leggi o regolamenti vigenti. Rappresenta la pratica costruttiva corrente
+1	Lieve miglioramento rispetto alla pratica costruttiva corrente
+2	Moderato miglioramento rispetto alla pratica costruttiva corrente
+3	Significativo miglioramento rispetto alla pratica costruttiva corrente
+4	Moderato incremento della migliore pratica costruttiva corrente
+5	Prestazione considerevolmente avanzata

La progettazione a regola d'arte unita ai prodotti Wienerberger contribuisce ad ottenere elevati punteggi nei criteri di seguito riportati. Per un totale di 7 criteri che contribuiscono circa al **27% del punteggio totale**.

CONSUMO DI RISORSE

B.1.2	Energia primaria per il riscaldamento Ridurre il fabbisogno di energia primaria per il riscaldamento
B.6.2	Energia netta per il raffrescamento Ridurre il fabbisogno energetico ottimizzando le soluzioni costruttive e le scelte architettoniche in particolare relativamente all'involucro
B.6.3	Trasmittanza termica dell'involucro edilizio Ridurre lo scambio termico per trasmissione durante il periodo invernale
B.6.5	Inerzia termica dell'edificio Mantenere buone condizioni di comfort termico negli ambienti interni nel periodo estivo, evitando il surriscaldamento dell'aria

QUALITA' AMBIENTALE INDOOR

D.3.2	Temperatura dell'aria nel periodo estivo Mantenere un livello soddisfacente di comfort termico durante il periodo estivo
D.5.6	Qualità acustica dell'edificio Protezione dai rumori esterni ed interni all'edificio

QUALITA' DEL SERVIZIO

E.6.1	Mantenimento delle prestazioni dell'involucro edilizio Assicurare che attraverso il progetto di particolari e dettagli costruttivi sia ridotto al minimo il rischio di formazione e accumulo di condensa interstiziale dell'involucro.
-------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Wienerberger S.p.A. Unipersonale

Sede legale e stabilimento

40027 Mordano (BO)
fraz. Bubano, Via Ringhiera 1
tel. 054256811, fax 054251143
italia@wienerberger.com

Stabilimento di Villabruna di Feltre

32032 Villabruna di Feltre (BL)
Strada della Fornace, 7
tel. 0439 340411, fax 0439 42731

Stabilimento di Gattinara

13045 Gattinara (VC)
Via Rovasenda, 79
tel. 0163 831012, fax 0163 834086

Stabilimento di Terni

05100 Terni (TR)
Voc. Macchiagrossa, 1/a
tel. 0744 241497, fax 0744 241517



Porta le novità Wienerberger

sempre con te



Scarica la nostra applicazione Wienerberger Catalogo!
Sfoggia le schede tecniche, contatta il consulente tecnico
commerciale di zona e scopri la rivendita più vicina a te.
Queste sono solo alcune delle tante potenzialità.



I dati e le immagini contenute nel presente catalogo sono indicative. Wienerberger si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza preavviso.

CE Prodotti
a marcatura CE
Categoria I



www.wienerberger.it



Wienerberger

02/2019