

Scheda tecnica

in riferimento alla norma italiana UNI EN 771-1. Prodotto in categoria I CE

Pth BIO PLAN 45-25/19,9 T - 0,09



Caratteristiche del blocco

Codice	18204590	
Stabilimento di produzione	FELTRE	
Tipologia di muro	portante in zona 4	
Spessore	cm	45
Lunghezza	cm	25
Altezza	cm	19,9
Peso del blocco	kg	18,5
Foratura	% <	55
Densità media	Kg/mc	830

Muratura e confezionamento

Muratura mc	pezzi	n.	44,4
	malta speciale PLAN	sacchi n.	0,53
	schiuma DRYFIX extra	bombole n.	1,11
Muratura mq	peso ⁽¹⁾	kg	840,8
	pezzi	n.	20,0
	malta speciale PLAN	sacchi n.	0,24
	schiuma DRYFIX extra	bombole n.	0,50
Pacco	peso ⁽¹⁾	kg	378,3
	pezzi	n.	40
	peso	kg	740
	pezzi per motrice	13t	640
	pezzi per autoreno	29t	1520

Caratteristiche meccaniche

Resistenza del blocco	base ⁽²⁾	N/mm ²	8
	testa ⁽²⁾	N/mm ²	4
Resistenza della muratura	a compressione ⁽³⁾	N/mm ²	5,0
	a taglio ⁽³⁾	N/mm ²	0,36

Caratteristiche termiche

Conducibilità termica λ	con malta speciale PLAN 1 mm ⁽⁴⁾	W/mK	0,090
	con malta tradizionale 12 mm	W/mK	-
	con malta tradizionale 7 mm	W/mK	-
	con malta termica 12 mm	W/mK	-
Trasmittanza termica U	con malta speciale PLAN 1 mm ⁽⁵⁾	W/m ² K	0,191
	con malta tradizionale 12 mm	W/m ² K	-
	con malta tradizionale 7 mm	W/m ² K	-
	con malta termica 12 mm	W/m ² K	-
Capacità termica areica interno	⁽⁶⁾	KJ/m ² K	36,91
Trasmittanza termica periodica	⁽⁶⁾	W/m ² K	0,002
Sfasamento		ore	29,02
Attenuazione		-	0,010

Resistenza al fuoco

	min ⁽⁷⁾	EI 240
--	--------------------	--------

Potere fonoisolante

	dB ⁽⁸⁾	52
--	-------------------	----

TIPOLOGIA DI BLOCCO

Blocco rettificato ad incastro per la realizzazione di murature di tamponamento o portanti in zona sismica 4 ad elevata prestazione termica

ACCESSORI E PEZZI SPECIALI



ULTERIORI INFORMAZIONI

calore specifico	c	1000	J/kgK
coeff. diffusione vapore acqueo	μ	5 / 10	-

POROTHERM RANKING

- blocco bio
- soluzione monostrato
- precisione di posa
- comfort estivo
- rapidità esecutiva
- malta/adesevo inclusi
- risparmio energetico



tutta la documentazione compresi certificati e voci di capitolato è scaricabile al seguente link:

<http://www.wienerberger.it/porotherm-bio-plan-45-25/199-t-009-fel.html?pi=1366101552073&>

20/02/2017

1. Si considera lo spessore dei giunti orizzontali di malta di 1 mm; 2. Resistenza a compressione caratteristica dichiarata secondo le NTC 2008 e la UNI EN 771; 3. Valori di resistenza meccanica desunti per estensione dai certificati in laboratorio; 4. Secondo la UNI EN 1745 valore senza maggiorazione; 5. Valori termici calcolati con intonaco a base calce (λ = 0,54 W/mK) spessore 15+15 mm consigliato per la posa dei blocchi rettificati; 6. Valori calcolati con intonaco a base calce spessore 20+20 mm; 7. In conformità alla circolare VVF 15/02/08 e DM 16/02/07 all.D; 8. Valore calcolato con la legge della massa (19,9 log (M)) compresi gli intonaci.

I dati inseriti nella presente scheda tecnica sono indicativi - Wienerberger si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza preavviso

Wienerberger SpA Unipersonale - Sede legale: 40027 Mordano (BO) fraz. Bubano, Via Ringhiera 1 - tel. 0542 56811, fax 0542 51143 - italia@wienerberger.com - www.wienerberger.it

Altri stabilimenti: Feltre - 32030 Villabruna di Feltre (BL) - Strada della Fornace 7 - tel. 0439 340411, fax 0439 42731; Gattinara - 13045 Gattinara (VC) - Via Rovasenda 79 - tel. 0163 831012, fax 0163 834086; Terni - 05100 Terni - Voc. Macchiagrossa 1/a - tel. 0744 241497, fax 0744 241517

POROTHERM BIO PLAN - POSA IN OPERA



Le componenti del sistema



Predisposizione della guaina per l'umidità di risalita



Livellamento del primo corso



Preparazione della malta speciale



Stesura con l'apposito rullo



L'applicazione della malta per immersione



Posa dei blocchi



Taglio con idonea sega ad acqua. In alternativa sega a banco o motosega con lama per laterizio



Applicazione schiuma DRYFIX



Posa dei blocchi con sistema DRYFIX extra

Le componenti del sistema sono: blocchi PLAN, malta speciale o schiuma DRYFIX (fornite assieme ai blocchi), mescolatore, rullo stendi malta, secchio, bacinella. Prima della realizzazione del primo corso di blocchi deve essere realizzato un massetto di un paio di cm che consenta la posa a livello dei blocchi. A piano terra, o a diretto contatto con la fondazione, si deve valutare l'utilizzo di una guaina tagliamuro e di un isolamento adeguato per il taglio termico.

Quando lo strato di malta ha fatto presa si inizia a predisporre il primo strato di blocchi. In alternativa si può evitare la realizzazione del massetto andando a livellare i blocchi del primo corso a uno a uno. Si consiglia di aspettare che il massetto faccia presa prima di caricarlo con i blocchi per evitare eventuali cedimenti. Si prepara la malta speciale aggiungendo ai sacchi di malta circa 10-11 litri di acqua.

La stesura della malta può avvenire in due modi: con l'apposito rullo stendi malta, oppure per immersione. Nel primo caso si versa la malta all'interno della vaschetta del rullo e si fa scorrere lo stesso sul corso di blocchi mantenendolo pulito dopo la lavorazione. Nel secondo caso si versa la malta in una bacinella bassa e larga e si "immergono" i blocchi in modo da bagnare la faccia inferiore degli stessi prima di posarli.

La posa dei blocchi procede blocco dopo blocco con l'aiuto del filo per l'allineamento degli stessi. La malta fa presa dopo circa un'ora dalla posa e non è necessario bagnare i blocchi; si consiglia tuttavia di bagnarli d'estate o quando fa molto caldo, per evitare che la malta si "bruci" prima di fare presa. Si consiglia l'utilizzo dei pezzi speciali (mezzi blocchi) e di un'apposita sega per gli eventuali tagli da realizzare (da banco oppure a disco con diametro dello stesso superiore a 60 cm).

L'utilizzo dei blocchi con foratura inferiore al 45% per la realizzazione di murature portanti sismiche presuppone il riempimento di malta anche del giunto verticale. Per i blocchi a incastro si procede andando a riempire la cosiddetta "tasca" che si forma nell'incastro tra un blocco e l'altro. Il riempimento della tasca viene fatto generalmente con l'ausilio della cazzuola oppure colando la malta dall'alto utilizzando una malta almeno M10.